

TWARDOŚĆ METODĄ OŁÓWKOWĄ UNI EN 15184:2013

METODA

Przy użyciu odpowiedniego przyrządu o masie 1 kg, opisanego w normie, zostawia się na powierzchni badanej próbki ślad nanoszony przez kolejne ołówki o danej twardości. W trakcie testu ocenia się wielkość zadrapań powstałych pod naciskiem rylców ołówków o stałej sile na polakierowaną powierzchnię. Otrzymany wynik odzwierciedla twardość najtwardszego z użytych ołówków, który nie pozostawił śladu na powierzchni.

Poniżej skala twardości w porządku od ołówka najtwardszego do najbardziej miękkiego:
6H -5H -4H -3H -2H -H -F -HB -B -2B -3B -4B -5B -6B

WYNIKI

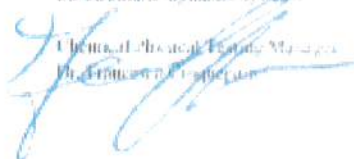
PRÓBKA (LAB)	WYNIK	Opis defektu
45545	6H	Połączenie Odkształcenia plastycznego z odwarstwieniem kohezyjnym
47598	7H	Odkształcenie plastyczne
47599	7H	Odkształcenie plastyczne

PODSUMOWANIE:

Wyniki pokazują odwarstwienia kohezyjne nawierzchni z odkształceniami plastycznymi.

This document is valid only if it is signed by the authorized representative of the laboratory with the identification and the date of issue. It is not valid if it is not signed by the authorized representative of the laboratory.

Civitanova Marche, 25/07/2017
Pracownia Techniczna



TWARDOŚĆ METODĄ OŁÓWKOWĄ UNI EN 15184:2013

METODA

Przy użyciu odpowiedniego przyrządu o masie 1 kg, opisanego w normie, zostawia się na powierzchni badanej próbki ślad nanoszony przez kolejne ołówki o danej twardości. W trakcie testu ocenia się wielkość zadrapań powstałych pod naciskiem rylców ołówków o stałej sile na polakierowaną powierzchnię. Otrzymany wynik odzwierciedla twardość najtwardszego z użytych ołówków, który nie pozostawił śladu na powierzchni.

Poniżej skala twardości w porządku od ołówka najtwardszego do najbardziej miękkiego:
6H -5H -4H -3H -2H -H -F -HB -B -2B -3B -4B -5B -6B

WYNIKI

PRÓBKA (LAB)	WYNIK	Opis defektu
45545	4B	Odształcenie plastyczne
47598	3B	Odształcenie plastyczne
47599	2B	Odształcenie plastyczne

PODSUMOWANIE:

Wyniki pokazują odształcenie plastyczne nawierzchni bez żadnych odwarstwień kohezyjnych.

This document is validated by Egis's practice in accordance with the Italian laws and the European Directives which regulate the electronic signature systems.

Chemical Physical Testing Manager
Dr. Francesco Tompagnoli

OKREŚLENIE ODPORNOŚCI POWIERZCHNI NA ZARYSOWANIE (UNI EN 15186:2012)

METODA

Odporność na zarysowanie ocenia się za pomocą przyrządu zwanego „SCRATCH TESTER” (tester odporności warstwy na zarysowanie).

Testowany materiał umieszcza się pod narzędziem skrawającym z ostrzem diamentowym i obraca z prędkością 5 obr./min. Używając przeciwwagi można kontrolować nacisk wywierany przez diamentowy rylec.

Ostateczny wynik jest określany wewnątrz kabiny obserwacyjnej na podstawie maksymalnego nacisku, który nie pozostawia śladów na testowanym materiale lub pozostawia przerywaną linię.


Klasyfikacja Cen/TS 16209/11	A	B	C	D	E
PRZYŁOŻONA SIŁA (NEWTON)	$\geq 2,5$ N	2,5 - 1,5 N	1,5 - 1,0 N	1,0 - 0,5 N	$< 0,5$ N

WYNIKI:

Ocena wg UNI 15186			
LAB	Stopień połysku	Rezultat	Klasa CEN/TS 16209
45545	/	0,4	E
47598	/	1,1	C
47599	/	0,8	D

UWAGI:

This document is valid only if signed by the responsible person in accordance with the Italian laws and the European Directives which regulate the electronic signature system.


Client and Physical Testing Manager
Dr. Francesco Frangola

